

## Смола ДУГАПОЛ ДЛ-270 М

Низковязкая высокорекреационная смола на орто-терефталевой основе.

### Основные свойства:

Высокая реакционная способность смолы.

Высокая наполняемость смолы минеральными наполнителями.

Высокая твердость изделий.

Быстрый набор прочности изделий.

### Область применения и использование:

Применяется для изготовления изделий методом литья с применением минеральных наполнителей различных фракций. Возможно применение смолы для изготовления Solid Surface плит.

Перед использованием тщательно перемешать в течение нескольких минут до однородного состояния материала.

### Сертификаты:

Информация о полученных сертификатах и паспортах безопасности на смолу размещена в разделе «Сертификаты и безопасность продукции» на сайте компании.

### Характеристики материала в жидком состоянии:

| Показатель                                                                                         | Значение                                                        | Единицы измерения | Метод испытания                         |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------|-------------------|-----------------------------------------|
| Внешний вид                                                                                        | Прозрачная жидкость с желтым оттенком без посторонних включений | -                 | Визуально                               |
| Массовая доля нелетучих веществ                                                                    | 55-65                                                           | %                 | По ГОСТ 31939 и НД на материал          |
| Условная вязкость при температуре (20,0±0,5) °С по вискозиметру типа ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм | 70-80                                                           | с                 | По ГОСТ 8420                            |
| Время желатинизации при температуре (20,0±0,5) °С                                                  | 10-20                                                           | мин               | По ГОСТ 22181 метод С2 и НД на материал |
| Динамическая вязкость по Брукфильду при температуре (23,0±0,5) °С шпиндель 2, скорость 12          | 200-400                                                         | мПа*с             | По ГОСТ 25271                           |
| Температура экзотермического пика, не более                                                        | 170                                                             | °С                | По НД на материал                       |

\*Время желатинизации при температуре (20,0 ±0,5) °С : 97 г материала + 0,3 г ингибитора + 0,7 г ускорителя + 2 г отвердителя

### Упаковка:

Ведро, барабан, бочка, куб.

### Гарантийный срок и условия хранения:

Гарантийный срок - 6 месяцев в оригинальной невскрытой упаковке при температуре не более 25 °С.

Материал должен храниться в темном и сухом месте. При повышении температуры гарантийный срок уменьшается. Гарантийный срок стиролсодержащих ненасыщенных полиэфиров значительно сокращается при воздействии света. При несоблюдении условий транспортирования и хранения, свойства смолы могут изменяться! Хранить только в 100% светонепроницаемой таре.

Беречь от источников воспламенения, нагревания, искр, открытого огня. Не курить. Беречь от статического электричества. Хранить отдельно от окисляющих веществ, пероксидов и солей металлов.